CURSO ARMADO DE CORTINAS ROLLER



Módulo 1: Introducción y Clasificación de Materiales

1.1 Tipos de Telas Técnicas:

Blackout: Composición (vinílicas y textiles), características de aislamiento térmico y bloqueo lumínico del 100%.

Sunscreen: Factor de apertura (1%, 3%, 5%, 10%), control de rayos UV, paso de luz y nivel de privacidad.

Translúcidas y Decorativas: Telas filtrantes sin PVC para control visual básico.

1.2 Componentes del Sistema (Hardware):

Tubos de aluminio extrudido: Diámetros estándar (28mm, 32mm, 38mm, 45mm, 65mm) según peso y dimensiones de la cortina.

Mecanismos de control (comandos) y resortes de asistencia para cortinas pesadas.

Cadenas de mando (plásticas y metálicas) y conectores de seguridad.

Soportes de fijación (laterales, de techo, intermedios y dobles) y cubiertas estéticas.

Zócalos inferiores (contrapesos) redondos, planos, vistos o embolsados, con sus respectivas tapas.

Módulo 2: Relevamiento de Medidas y Planificación

2.1 Técnicas de Medición In Situ:

Medición para instalación por dentro de mocheta/vano (descuentos críticos).

Medición para instalación por fuera del marco (márgenes de cruce recomendados).

2.2 Fórmulas de Cálculo y Descuentos Técnicos:

Cálculo del ancho del tubo versus el ancho total (descuento por comandos y soportes).

Cálculo del ancho real de la tela para evitar el paso de luz ("luces" laterales).

Cálculo del desarrollo total de la tela (vueltas de seguridad en el tubo).

2.3 Optimización y Despiece:

Planificación del corte para aprovechar el ancho del rollo de tela y minimizar el desperdicio.

Módulo 3: Procesos de Fabricación y Armado (Taller)

3.1 Corte y Escuadrado de la Tela:

Uso de mesas de corte, reglas pesadas y escuadras industriales.

Herramientas de corte: Cúter rotativo, tijeras técnicas o sistemas de corte por ultrasonido/termosellado (teoría).

Importancia del escuadrado perfecto para evitar el efecto de telescopado (enrollado torcido).

3.2 Preparación del Tubo y Ensamblaje:

Corte del tubo de aluminio y zócalos con sierra de inglete o cortatubos.

Aplicación de cinta doble faz de alta adherencia en el tubo.

Alineación y pegado de la tela al eje de aluminio.

Colocación del comando, el tapón opuesto y enhebrado de la cadena con sus topes de carrera.

Montaje e instalación del zócalo inferior (termosellado, pegado o enfundado).

Módulo 4: Instalación, Diagnóstico y Automatización

4.1 Técnicas de Montaje en Obra:

Uso de nivel de burbuja o láser para una colocación milimétrica.

Anclaje según el tipo de superficie: Concreto, ladrillo hueco, madera, estructuras metálicas o placas de yeso (Durlock/Pladur).

4.2 Resolución de Fallas Comunes (Service):

Corrección de desvíos de enrollado (suplementación de tela).

Reparación de comandos trabados o cadenas rotas.

4.3 Introducción a la Motorización:

Tipos de motores tubulares (a batería, radiofrecuencia, cableados a 220v).

Soportes y adaptadores específicos para motores.

Configuración básica de límites de carrera mediante control remoto o aplicaciones móviles (Domótica).

Módulo 5: Gestión Comercial y Costos

5.1 Presupuestación:

Creación de plantillas de cálculo de costos por metro cuadrado o componentes lineales.

Cálculo de márgenes de ganancia y mano de obra de instalación.

5.2 Proveedores y Logística:

Identificación de distribuidores mayoristas de sistemas y telas.